



MASTER UNIVERSITARIO di 1° livello

CONSTRUCTION

MANAGEMENT

**Scadenza
domanda:**

**30 Marzo
2026**

ORE 12:00

ANNO DI SVOLGIMENTO:

2025/2026

DURATA:

**1 ANNO
(1500 ORE)**

**NUMERO MIN E MAX DI
ISCRITTI:**

5 - 20

**REQUISITI PER
L'AMMISSIONE:**

VEDI REGOLAMENTO



CREDITI FORMATIVI:

60

COSTO:

€ 2.683,50

**MODALITÀ:
LEZIONI
ON-LINE
VENERDÌ E
SABATO**

**SEGRETERIA STUDENTI
INGEGNERIA:** Piazzale
Tecchio, 80 - 80125
Napoli (Fuorigrotta),
Corso Protopisani, 70 -
80146 Napoli (San
Giovanni).
segreing@unina.it

VIENI A CONOSCERCI SU

TIKTOK:
[@geco.unina](https://www.tiktok.com/@geco.unina)

SITO WEB:
<http://www.gestionale.dicea.unina.it>

INSTAGRAM:
[@ing_gestionale_costruzioni](https://www.instagram.com/ing_gestionale_costruzioni)

Coordinatore: Prof. Gianluca DELL' ACQUA